

3M Science.
Applied to Life.™

Kształując przyszłość

3M™ Cubitron™ II pasy ściernie
Szybkość i siła skrawania
Precyzyjnie Kształtowanego
Ziarna 3M teraz dostępna
w nowych gradacjach i typach
pasów ściernych.



CUBITRON™ II



Precyzyjnie Kształtowane Ziarno 3M transferuje ciepło na iskry dzięki czemu nie przegrzewa powierzchni obrabianego elementu.

Zapomnij o wszystkim, co wiesz na temat szlifowania pasami ściernymi.

Pasy ściernie 3M™ Cubitron™ II wytyczyły światowe standardy pod względem szybkości skrawania i żywotności pasa.

Nowa oferta pasów 3M™ Cubitron™ II to jeszcze szerszy wybór gradacji, wymiarów oraz dostępnych podkładów dzięki czemu technologia Precyzyjnie Kształtowanych Ziaren 3M znajduje zastosowanie w jeszcze szerszym zakresie aplikacji od zautomatyzowanego szlifowania pod dużym dociskiem do aplikacji wykonywanych z ręki o średnim lub małym docisku.

Dzięki zastosowaniu przełomowej technologii Precyzyjnie Kształtowanych Ziaren 3M, nowe pasy ściernie 3M™ Cubitron™ II są niezwykle wydajne i wytrzymałe oraz zapewniają doskonałą jakość wykończenia powierzchni.

- Średnio do 30% szybsza obróbka trudno skrawalnych metali w porównaniu z najlepszym konkurencyjnym pasem z tradycyjnym nasypem.
- Chłodniejsze skrawanie – ujęcie ciepła wraz z mikrowiórami powstałymi w procesie skrawania zapewnia chłodzenie zarówno powierzchni obrabianego elementu i pasa
- Teraz dostępne w jeszcze szerszym zakresie wymiarów, gradacji oraz podkładów.

Nowy wymiar szlifowania

Tajemnica rewolucyjnej wydajności nowych pasów Cubitron™ II leży w ich trójkątnych ziarnach ściernych. Tak wykonane samoostrzące się ziarna ściernie podczas szlifowania nieustannie tworzą nowe, ostre krawędzie, dzięki czemu ziarno skrawa metal jak nóż, zamiast go żłobić, jak w przypadku tradycyjnych ścierniwi. To z kolei zapobiega przegrzewaniu się obrabianej powierzchni, ograniczając powstawanie pęknięć naprężeniowych i odbarwień pod wpływem wysokiej temperatury. Ponieważ ziarno ściernie jest ciągle ostrzone i chłodzone pas Cubitron™ II wytrzymuje do 4 razy dłużej w porównaniu do tradycyjnego pasa z ziarnem ceramicznym.



Równomierne rozkruszanie się trójkątnego ziarna nieustannie tworzy nowe ostre wierzchołki i krawędzie, które pozwalają szybciej skrawać przy niższej temperaturze.



Tradycyjne ceramiczne ziarna ściernie mają nieregularny i przypadkowy kształt. Zamiast czystego skrawania, często żłobią metal, powodując wzrost temperatury obrabianej części i materiału ściernego. Prowadzi to do wolniejszego skrawania, skraca żywotność pasa ściernego i powoduje niepożądane rezultaty.

▲ Mniejsze zmęczenie operatora

„Ponieważ pasy Cubitron™ II szybciej skrawają, prawie wszyscy operatorzy przyznają, że podczas użytkowania pasa stosują mniejszy docisk.”

– Producent części lotniczych



▲ Szybsza obróbka powierzchni

„Osiągnięcie założonego efektu zajmuje naszym operatorom 60 minut przy użyciu pasa konkurencyjnego. Taką samą pracę operator potrafi wykonać w 45 minut używając pasa Cubitron™ II.”

– Odlewnia precyzyjna

▲ Dłuższa żywotność pasa

„Pas ścierny Cubitron™ II był trzy razy bardziej żywotny niż pas ceramiczny konkurencji, co nie tylko pozwoliło zwiększyć wydajność, ale także ograniczyć problematyczne wymiany pasów.”

– Odlewnia

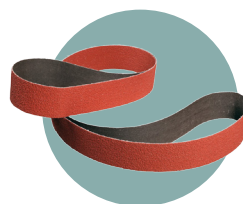
Usuwanie dużych nadatków i profilowanie

Materiały ściernie 3M™ doskonale nadają się do zarówno automatycznego, jak i ręcznego usuwania zgorzeliny walcowniczej, profilowania, usuwania linii podziałowych, odlewów i szlifowania. Wysoka wydajność i efektywność pasów ściernych 3M pozwala wprowadzić oszczędności, nawet w przypadku pracy na trudnych do obróbki stopach. Przyjazne dla użytkownika, zaawansowane i trwałe materiały ściernie zapewniają przewidywalne rezultaty mniej uzależnione od umiejętności operatorów.



Uzlachetnianie powierzchni

3M oferuje szeroką gamę rozwiązań redukujących liczbę etapów obróbki ścierniej i zwiększa liczbę elementów wyprodukowanych przy użyciu jednego pasa. Przedstawione produkty są stosowane do usuwania niedoskonałości powierzchni, jak np. grat, linie podziałowe na odlewach, nierówności po frezowaniu, spoiny spawalnicze. Ich wysoka wydajność i długa żywotność nie tylko obniża koszty pracy i materiałów eksploatacyjnych, ale może także skrócić czas realizacji zleceń.



**3M™ Cubitron™ II
Pas ścierny 984F**

- Doskonały do obróbki stali nierdzewnej i węglowej z dużym dociskiem i stopu kobalt-chrom
- Długa żywotność pasa pozwala na obróbkę większej liczby części przy rzadszych wymianach pasa
- Trwały wodoodporny podkład z poliestru
- Dostępne ziarnistości 36+, 50+, 60+, 80+ i 120+.



**3M™ Cubitron™ II
Pas ścierny 784F**

- Doskonały do obróbki różnych metali przy użyciu średniego docisku
- Polecany do zróżnicowanych operacji w tym pracy „z ręki”
- Wodoodporny podkład z półelastycznego poliestru „X” z dodatkiem bawełny
- Dostępne ziarnistości od 36+ do 180+.



**3M™ Cubitron™ II
Pas ścierny 384F**

- Wszechstronny materiał do zastosowań w przemyśle metalowym
- Odpowiedni do pracy przy średnim i małym docisku
- Wodoodporny podkład z poliestru (typ X)
- Dostępne ziarnistości od 36+ do 240+, P320–400.

Poznaj również:



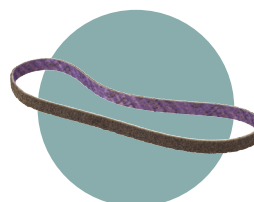
**3M™ Cubitron™ II
Pas ścierny 723D**

- Do zróżnicowanych operacji wymagających elastycznego pasa
- Wyjątkowo trwały
- Pas na elastycznym podkładzie „J”
- Dostępne ziarnistości od 100+ do 220+.



**3M™ Cubitron™ II
Pas ścierny 947A**

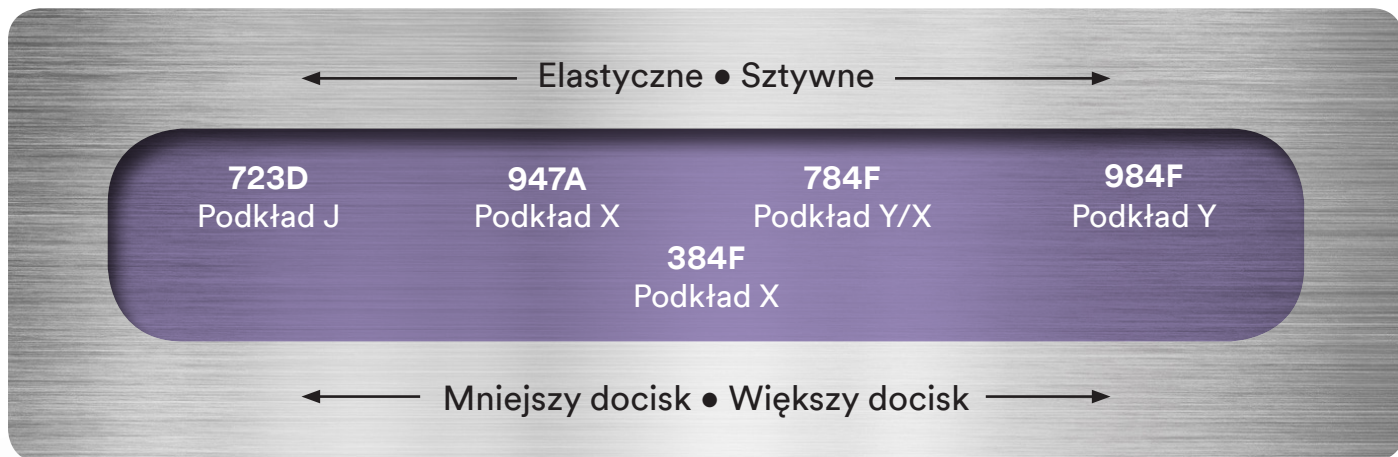
- Optymalny do średnich i małych docisków
- Stosowany do stali nierdzewnych, zwykłych i aluminium.
- Wodoodporny, półelastyczny poliestrowy podkład typu X z dodatkiem bawełny
- Dostępny w gradacjach od 40+ do 120+.



**3M™ Scotch-Brite™
Wytrzymałe pasy elastyczne DF-BL**

- Wytrzymały pas włókninowy wymagający kontrolowanego i estetycznego wykończenia powierzchni
- Wyjątkowo trwałe, o zwiększonej strukturze, elastyczny,
- Nadaje estetyczne wykończenie, delikatnie skrawa, szlifuje bez gratu.





Uwagi:

- **3M 384F** – pas wykonany na podkładzie ze sztywnego poliestru jest odpowiedni do aplikacji pod niskim i średnim dociskiem
- Wytrzymałe elastyczne pasy Scotch-Brite dobrze nadają się do prac wykończeniowych

Gratowanie, wykańczanie i szlifowanie

3M oferuje szeroką gamę technologii ściernych do gratowania, wykańczania i szlifowania. Materiały ściernie 3M – zaprojektowane, by redukować czas obróbki i liczbę jej etapów nadają się do trudnoobrabialnych stopów i innych zaawansowanych materiałów, ułatwiając wykończenie powierzchni i uzyskanie tolerancji zgodnych z oczekiwaniami klienta – na czas i w ramach ustalonego budżetu.

Gwarancja i ograniczenie odpowiedzialności: 3M gwarantuje, że każdy produkt 3M spełnia odpowiednie specyfikacje produktowe 3M w momencie wysyłki produktu przez 3M NIE SKŁADA WYRAŻNYCH ANI DOROZUMIANYCH ZAPEWNIENI ANI NIE PRZYZNAJE WARUNKÓW, W TYM TAKŻE NIE UDZIELA RĘKOJMI, ŻE PRODUKT ZNAJDUJE SIĘ W STANIE ZBYWALNOŚCI LUB PRZYDATNOŚCI DO OKREŚLONEGO CELU. W przypadku, gdy produkt 3M nie spełnia warunków niniejszej gwarancji, jedynym i wyłącznym środkiem zaradczym jest, w zależności od decyzji 3M, albo wymiana produktu 3M albo zwrot ceny jego zakupu.

Ograniczenie odpowiedzialności: Z zastrzeżeniem przypadków, w których jest to zabronione prawem, 3M nie ponosi odpowiedzialności za straty lub szkody wynikające z użycia lub zastosowania produktu 3M, niezależnie od tego, czy są to straty lub szkody bezpośrednie, pośrednie, szczególne, uboczne lub wynikowe, a także niezależnie od tego, na podstawie jakiej teorii prawnej dochodzone jest odszkodowanie.



3M Dział Materiałów Ściernych
al. Katowicka 117, Kajetany
05-830 Nadarzyn

Telefon 48 22 739-60-00
Fax 48 22 739-60-05
Web www.3m.pl/scierne

Prosimy poddać recyklingowi.
Wydrukowano w Polsce.
© 3M 2018. Wszystkie prawa zastrzeżone.